

競合他社様との違い



小型液体急速凍結機 比較表

型番	RF-1	RF-2	RF-10L
外観			
凍結目安	1.5kg/h	3kg/h	10kg/h
アルコール量	37L	55L	180L
設定温度	-35℃	-35℃	-35℃
冷凍機出力(KW)	0.4	0.6	2.2
攪拌モーター(KW)	0.09×1	0.2×1	0.2×2
総電気容量	単相100V/0.5KW	単相100V/0.8KW	三相200V/2.6KW
外形寸法図 W×D×H(mm)	620×510×1135	700×620×1200	1330×825×1770
本体製品重量	80	160	390
冷凍機	本体に組み込み	本体に組み込み	本体に組み込み

小型液体急速凍結機 RF-1

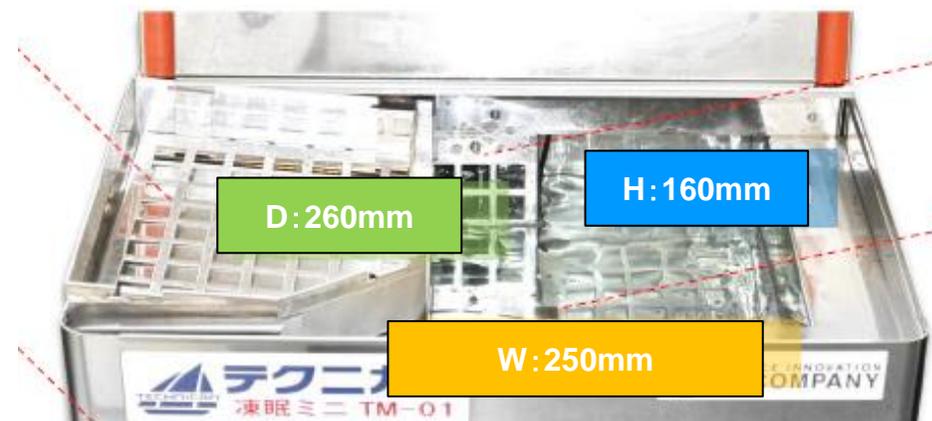
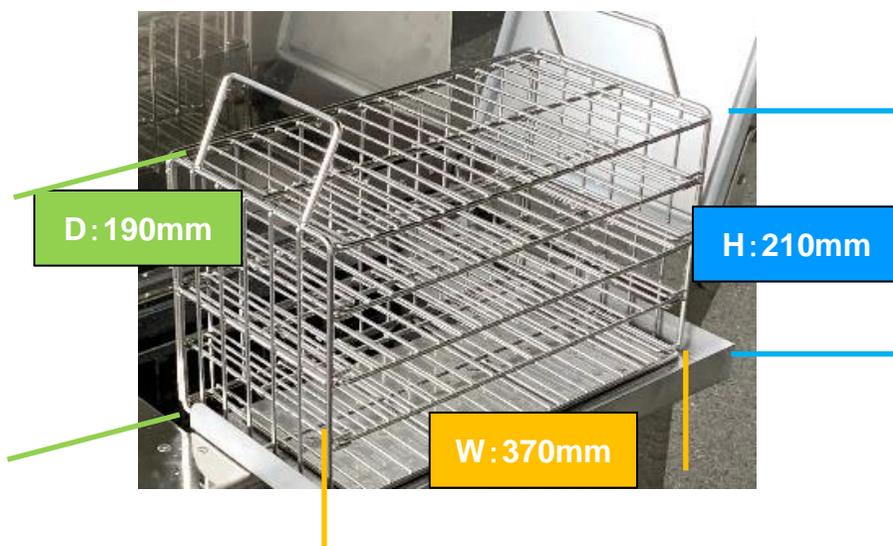
型番	RF-1	TM-01
アルコール量	37L	16L
設定温度	-35℃	-30℃
冷凍機出力(KW)	0.4	0.475
攪拌モーター(KW)	0.09×1	
総電気容量	単相100V/0.5KW	単相100V/0.57kW
外形寸法図 W×D×H(mm)	620×510×1135	500×480×805
凍結有効スペース	380×200×240	258×253×160
本体製品重量	80	60
冷凍機	本体に組み込み	本体に組み込み
キャスター	含む	オプション
棚付きカゴ	含む	オプション
浮き防止蓋	含む	オプション

- アルコール量**
 アルコール量が2倍近く違います。
 アルコールが多いと、食品をいれた時の温度の上りが少なく、より低い温度で凍結することができます。
- 設定温度**
 設定温度が -35℃と-30℃で違います。
 食品をいれるとアルコールの温度が上がります。
 例えば、2℃上昇する場合 -33℃ と-28℃ とより低い温度で凍結することができます。
- 備品**
 キャスター、棚付きカゴ、アルコール切テーブルが標準備品となります。

※弊社調べ(内容が異なる場合はお知らせください)

小型液体急速凍結機 RF-1

当社【リ・ジョイスフリーザー】



※弊社調べ(内容が異なる場合はお知らせください)

小型液体急速凍結機 RF-2

型番	RF-2	TM-02
アルコール量	55L	32L
設定温度	-35℃	-30℃
冷凍機出力(KW)	0.6	0.6
攪拌モーター(KW)	0.2×1	
総電気容量	単相100V/0.8KW	単相100V/0.8KW
外形寸法図 W×D×H(mm)	700×620×1200	536×503×1004
凍結有効スペース	550×185×300	257×383×210
本体製品重量	160	72
冷凍機	本体に組み込み	本体に組み込み
キャスター	含む	オプション
棚付きカゴ	含む	オプション

- アルコール量**
 アルコール量が1.7倍近く違います。
 アルコールが多いと、食品をいれた時の温度の上りが少なく、より低い温度で凍結することができます。
- 設定温度**
 設定温度が -35℃と-30℃で違います。
 食品をいれるとアルコールの温度が上がります。
 例えば、2℃上昇する場合 -33℃ と-28℃ とより低い温度で凍結することができます。
- 備品**
 キャスター、棚付きカゴ、アルコール切テーブルが標準備品となります。

小型液体急速凍結機 RF-2

当社【リ・ジョイスフリーザー】



小型液体急速凍結機 RF-10L

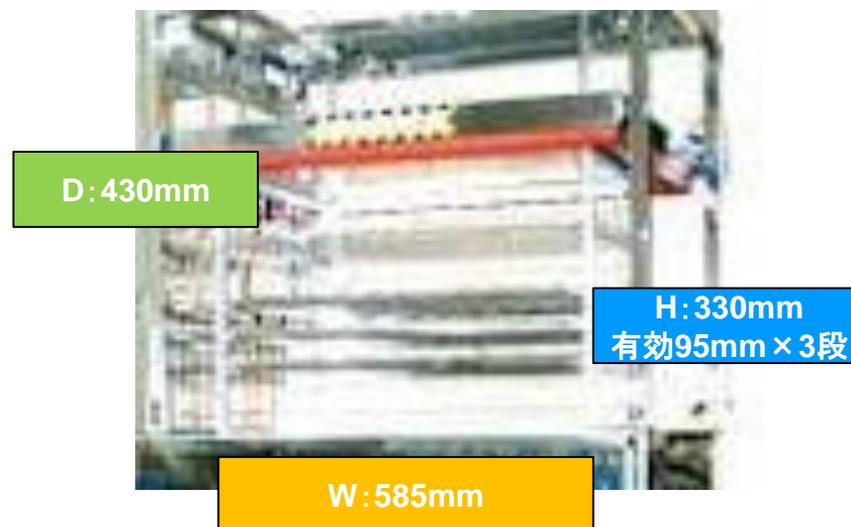
型番	RF-10L	S-220WL
アルコール量	180L	170L
設定温度	-35°C	-30°C
冷凍機出力(KW)	2.2	2.2
攪拌モーター(KW)	0.2×2	0.2×1
総電気容量	三相200V/2.6KW	三相200V/2.5kW
外形寸法図 W×D×H(mm)	1330×825×1770	1145×695×1750
凍結有効スペース		
本体製品重量	390	350
冷凍機	本体に組み込み	本体に組み込み
キャスター	含む	含む

- 設定温度**
 設定温度が -35°C と -30°C で違います。
 食品をいれるとアルコールの温度が上がります。
 例えば、 2°C 上昇する場合 -33°C と -28°C とより低い温度で凍結することができます。
- 本体価格**
 昇降装置が無い S-220Wと比較しても、価格が安いとお聞きしております。

※弊社調べ(内容が異なる場合はお知らせください)

小型液体急速凍結機 RF-10L

当社【リ・ジョイスフリーザー】



※弊社調べ(内容が異なる場合はお知らせください)

リフト昇降装置、駆動方法

当社【リ・ジョイスフリーザー】



当社は上部にモーター設けモーターの回転にて昇降させており、異物が上部から落ちてくるような事はありません。
又、部品点数が少ないので故障リスクも少なく、メンテナンス性にも優れております。

他社様



リフト昇降駆動部はSUS製チェーンを4点掛けにて昇降させております
食品工場の衛生管理上、蓋の上とは言え上部にてチェーン・ホイールを使用すれば金属摩耗から発生する粉が落ちたり、チェーンへの塗布する油やグリスが落ちる恐れがあります。



米田工機株式会社

【本社】

〒651-2228 神戸市西区見津が丘1丁目3-1

TEL.078-994-2900 FAX.078-994-2903

<http://www.yoneda-kohki-group.co.jp>

担当:高村